

*DA
60K*



dream land

*DA
80K*



*DA
130K*

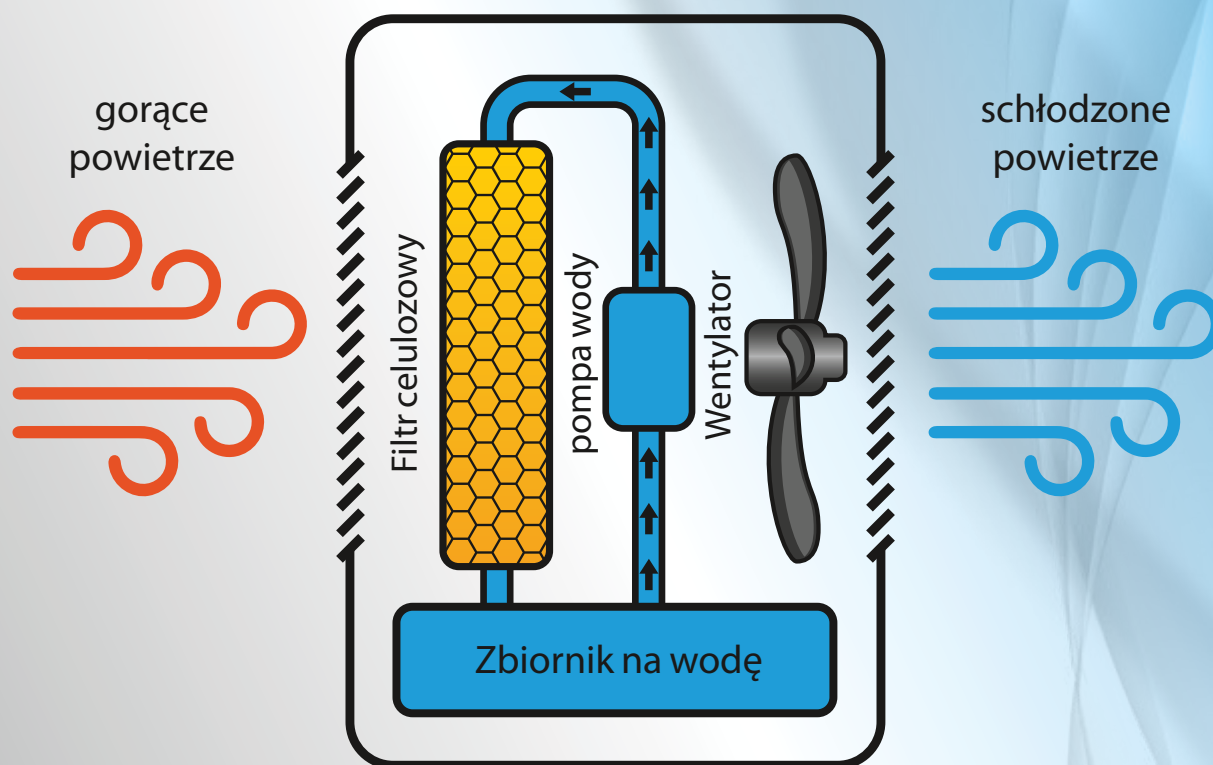


KLIMATYZATORY

Nasze Klimatyzatory wykorzystują technologię „bezpośredniego odparowania” o wysokiej wydajności. Temperaturę obniża parowanie wody, która pochłania energię z otoczenia. Zjawisko to jest powszechne w naszym codziennym życiu. Mamy odczucie chłodu bryzy morskiej lub odczucie świeżego chłodnego powietrza po letnim deszczu.

Kiedy ciepłe powietrze dostarczone z otoczenia przechodzi przez filtr celulozowy następuje odparowanie wody z filtra co powoduje ochłodzenie temperatury powietrza o kilka stopni. Do klimatyzowanego pomieszczenia wydostaje się świeże, chłodne powietrze.

Ochłodzenie powietrza następuje na skutek odparowania wody w filtrze celulozowym



Ze względu na wysoką energooszczędność technologii „bezpośredniego odparowania” inwestycja w te urządzenia pozwala nam zaoszczędzić nawet do 40% energii jaką zużywamy przy instalacji tradycyjnych urządzeń centralnych klimatyzacji.

Mniejsze zużycie energii, wysoka wydajność, niskie koszty eksploatacji oraz mobilność to cechy które przemawiają za praktycznością i przydatnością naszych urządzeń.

Dodatkową zaletą naszych urządzeń jest fakt bardzo wysokiej filtracji powietrza przepływającego przez urządzenie.



dream land



Przepływ powietrza:
6000 m³/h



Poziom hałasu:
50-60 dB



Zużycie wody:
5 - 6 l/h



Moc:
160 W

Dream Air DA-60K

Rekomendowana powierzchnia: 80 - 150 m²
Zakres pracy wentylatora: 3 poziomy

Element aktywny - filtr celulozowy ze stałym podawaniem wody oraz jonizatorem powietrza
Pojemność zbiornika na wodę 50 l

Dodatkowe funkcje:
- wyświetlacz LED, pilot
- możliwość używania środków aromatyzujących
- czujnik braku wody

Wymiary: 640 x 450 x 1170 mm
Waga netto: 23 kg

Zastosowania:
Obiekty użyteczności publicznej, warsztaty samochodowe, hale produkcyjne, restauracje, bary, hotele, sale konferencyjne





Przepływ powietrza:
8000 m³/h



Poziom hałas:
53-62 dB



Zużycie wody:
6-7 l/h



Moc:
300 W



Dream Air DA-80K

Rekomendowana powierzchnia: 150 - 230 m²
Zakres pracy wentylatora: 3 poziomy

Element aktywny - filtr celulozowy ze stałym podawaniem wody oraz jonizatorem powietrza
Pojemność zbiornika na wodę 70 l

Dodatkowe funkcje:
- wyświetlacz LED, pilot
- możliwość używania środków aromatyzujących
- czujnik braku wody

Wymiary: 880 x 460 x 1180 mm
Waga netto: 33 kg

Zastosowania:
Obiekty użyteczności publicznej, warsztaty samochodowe, hale produkcyjne, restauracje, bary, hotele, sale konferencyjne





Przepływ powietrza:
13000 m³/h



Poziom hałasu:
57-65 dB



Zużycie wody:
12-13 l/h



Moc:
550 W

Dream Air DA-130K

Rekomendowana powierzchnia: 200-300 m²
Zakres pracy wentylatora: 4 poziomy

Element aktywny - filtr celulozowy ze stałym podawaniem wody oraz jonizatorem powietrza
Pojemność zbiornika na wodę 120 l

Dodatkowe funkcje:
- wyświetlacz LED, pilot
- możliwość używania środków aromatyzujących
- czujnik braku wody

Wymiary: 900 x 560 x 1480 mm
Waga netto: 47 kg

Zastosowania:
Obiekty użyteczności publicznej, warsztaty samochodowe, hale produkcyjne, restauracje, bary, hotele, sale konferencyjne





dream land



NASZE PRODUKTY

***OCZYSZCZACZE
POWIETRZA***



***GENERATORY
OZONU***



***KLIMATYZATORY
MOBILNE***



Autoryzowany Dystrybutor:
HouseTop Monika Janas
ul. Waldemara Szwieca-Robota 11, 26-200 Końskie
www.housetop.pl